

不良率0.001%が示す アルミ切削加工技術の真価

アルミ素材の切削加工とロボットハンドの製造を主軸に、事業展開するティー・エス・ケー。全製品の7~8割をアルミ素材が占め、精密部品加工から大型切削加工まで独自技術を駆使して顧客の要望に幅広く対応している。

素材の特徴を熟知し最大限に引き出す、同社の高い技術力。それらは、多岐にわたる取引先の各種自動化ラインにおいて活用されている。主力製品のロボットハンド用空気圧小型シリンダーは、月間2,500個以上の製造量を誇る。

住 所 | 〒570-0043 大阪府守口市南寺方東通3-13-3

T E L | 06-6991-8442 F A X | 06-6991-8443

創 業 | 平成17年12月 設 立 | 平成17年12月

資本金 | 1,000万円 従業員 | 5名

H P | <https://trsk.co.jp/>

■主な事業内容

空気圧機器部品及び機密機器部品製造

■主な取引先（納品先）

製造メーカー、産業機械メーカー、鉄鋼製品販売商社など



株式会社ティー・エス・ケー



代表取締役社長

古和田 亮介さん

顧客重視の姿勢で技術を研鑽。
現場で育む、ものづくりの誇り。

創業から20年、お客様の満足を第一に考えて歩んでまいりました。ものづくりが時代とともに変化する中、私たちの仕事は図面通りの製品を作るだけではありません。現場で使われる場面を想像し、より使いやすい製品を提供することも大切な役割です。

これからも、アルミ切削加工のプロフェッショナルとして、お客様の課題解決に全力で取り組む所存です。社員一人ひとりの技術を磨き続け、お客様に喜んでいただける製品づくりに励みます。生まれ育った地域の発展にも貢献していきたいと考えておりますので、ぜひ今後にご期待ください。



WEBサイト



極み

高性能機器の 合わせ技で、アルミ素材の 切削加工に特化

高性能工作機械を導入し、アルミ材料加工に特化してきた同社。主力のロボドリルで高速・高精度な切削を実現し、立形マシニングセンタやCNC旋盤との組み合わせで多様な加工ニーズに応える。高品質の製品製造を維持し続け、製品不良率は0.001%の水準だ。



取り組み

長屋型工場の 立地を生かし、近隣企業と 協力体制を構築

令和3年に東大阪市から守口市に移転し、守口門真商工会議所の工業クラブに所属。大阪近郊の商圏を中心とした地域密着型の強みを武器に、地元企業との関係を深めてきた。工場が密集する長屋型の立地で、近隣企業4社と日々情報交換し協力体制を築いている。

今後の
展開

新規分野への展開を 見据え、新たな価値創造で 事業拡大

製造業の分業化が進む中、総合的な提案力を強化。ロボットハンドの製作以外にも、新規分野への展開を視野に事業の拡大を目指している。守口に根差し地域社会に貢献できるよう、地元企業とのネットワーク構築にも注力。今後も新たな価値を創造していく考えだ。

推しポイント
福利厚生・働く魅力
職場環境

残業ゼロを目指し
作業効率を改善。
余暇や休暇も重視



残業を極力抑える働き方改革の一環として、8時30分から17時までの勤務時間内で複数の工程を計画的に進行管理し、時間内の作業完了を実現。勤務時間外は個人の時間を大切にする方針を掲げ、社員それぞれが自己啓発や休息の時間に充てられるように労働時間の適正化を推進している。

休日は土日祝を基本とし、月1~2回の土曜出勤で年間休日数を確保している。社会保険完備はもちろん、介護や育児等での休暇にも柔軟な対応で、働きやすい職場環境を整備。社内行事を通じて職場のコミュニケーションを活性化し、仕事以外の時間も大切にする活力ある職場づくりに取り組んでいる。