

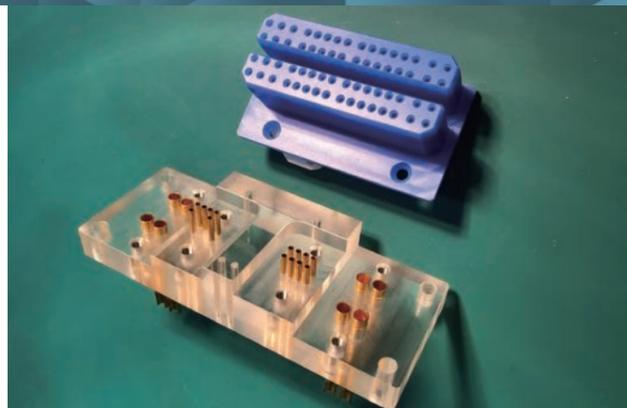
# 樹脂と金属の加工技術と発想力。 人づくりがものづくりを支える

設計ノウハウを活かした樹脂・アルミ加工と治具組立で、独自のポジションを確立するREIWA精密。工業用プラスチック全般の加工を手がける一方、カーオーディオなどの組立ライン向け周辺機器や組立治具の設計・製作も行う。樹脂と金属を組み合わせた製品づくりにも定評があり、顧客との打ち合わせと試作・改善の積み重ねにより確かな信頼を獲得。小規模企業ならではのレスポンスの早さと確かな技術力で、関西圏を中心に着実な成長を遂げている。

住所 | 〒570-0044 大阪府守口市南寺方南通1-5-21  
TEL | 06-6993-1800 FAX | 06-6993-1807  
創業 | 平成16年4月 設立 | 平成16年4月  
資本金 | 300万円 従業員 | 4名  
HP | <https://r-s-k.tkc.best-hp.jp>

■主な事業内容  
樹脂加工、アルミ加工、組立治具の設計・製作

■主な取引先（納品先）  
カーオーディオ機器メーカーなど



## REIWA精密株式会社

WEBサイト



代表取締役  
**上村 幸貫さん**

### 経験値の積み重ねから生まれる 独立志向型の人材育成

開業から一緒に働いてきた従業員が、一昨年に定年退職しました。右腕として職務を全うしていただいたことは私の誇りです。個性や適性が違う人たちを育てることは容易ではありませんが、日本経済の基軸であるものづくりを守るためにも、人材育成に力を注いでいきたいと考えています。

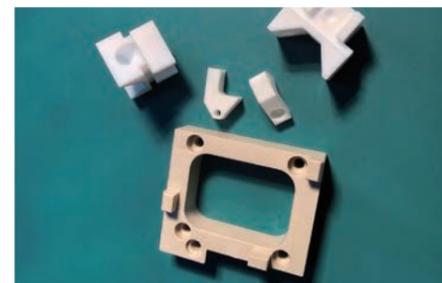
仕事では、社会での経験値に勝るものはありません。社員には多くの失敗も経験しながら、仕事を通じて自己投資を続け、将来は独立するところまで成長して欲しいと思います。私自身も向上心を持って研鑽し、人づくりで社会に貢献していく所存です。



大阪産業局/MOBIO2025展示ブース



プローブピン挿入併せ加工品サンプル



スーパーエンブラ加工品サンプル

極み  
**樹脂とアルミ加工の  
二刀流で設計から納品まで  
一気通貫**

樹脂加工とアルミ加工、治具の設計・製作ができる強みを持つ。カーオーディオ機器の組立ライン向け治具は、上村代表の長年の設計経験を活かしたオーダーメイド対応が特長。短納期と柔軟性を武器に、新製品開発時の必須パートナーとして高い評価を得ている。

取り組み  
**プロ意識と自己責任をもって  
地元企業と協業し  
歩み続ける**

「ものづくりを通じて人をつくっていく」を基本理念に掲げ、従業員一人ひとりの意識向上と技術力の育成に注力。また、社内でのリサイクル分別の徹底や工場内の整理整頓を実践する。地元守口市の企業との協業を通じて、日本のものづくりの基盤を支えている。

今後の展開  
**守口のものづくりを  
次世代へ。  
確かな技術で全国を目指す**

後継者育成を当面のタスクとして取り組みつつ、中長期的には全国展開を視野に入れている。展示会出展や営業活動などを通じて、新規顧客の開拓も積極的に推進。守口から日本のものづくりを支える企業として、社会や業界の発展に寄与する考えだ。

### ポイント 福利厚生・働く魅力 職場環境

柔軟な休暇制度。  
時間管理の徹底で  
残業ゼロを実現



「従業員の後ろには家族がいる」と考え、働きやすい職場づくりに注力している。社会保険完備に加え、平日8時間労働を基本とし、残業ゼロを徹底。10時と15時の休憩時間を決め、集中力の維持と生産性の向上を実現している。また、有給休暇に代わる柔軟な休暇取得制度を導入し、ワークライフバランスの確保を支援。従業員に対しては、日々の声かけを通じて悩みの早期把握に努めるなど、ファミリー的な雰囲気づくりを心がけている。「働きやすい環境あってこそ従業員一人ひとりの仕事への意識も高まる」との考えから、少数精鋭のプロ集団として不良品の発生防止や時間効率の向上につなげる施策も実践中だ。