

難削材に特化した切削加工技術 多品種小ロットにも柔軟に対応

ステンレスやチタンといった特殊鋼の、旋盤やマシニングセンタによる金属切削加工において業界トップクラスのメーカーから厚い信頼を得ている橋本鉄工所。創業以来、汎用旋盤やフライス盤による金属加工を基盤としながら、先進の数値制御設備への移行を着実に進めている。

設備と職人の技が融合し、高精度な加工を実現。独自の強みはハステロイやインコネルなど難削材への高い対応力だ。不良品を作らない加工法を追求し、ノウハウを蓄積している。

住 所 | 〒570-0032 大阪府守口市菊水通2-6-2
TEL | 06-6997-1287 FAX | 06-6993-0389
創 業 | 昭和26年9月 設 立 | 平成4年4月
資本金 | 1,000万円 従業員 | 9名
H P | <http://www.hashimoto-ironworks.co.jp/>

■主な事業内容

バルブ・ノズルなどの金属部品製造

■主な取引先（納品先）

バルブメーカー、ノズルメーカー、産業機械メーカー



株式会社橋本鉄工所

WEBサイト



代表取締役

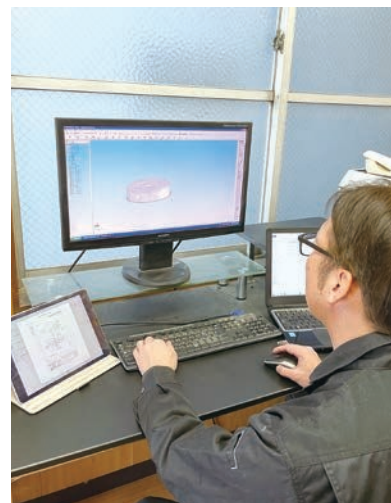
橋本 佳典さん

新しいチャレンジへの取り組みは 従業員との信頼関係があつてこそ

設立から30年、赤字経営で苦しい時期もありました。役員報酬ゼロで半年ほど過ごし、身をもって危機を実感したからこそ必死になれたのでしょう。危機を乗り越えた後は業務IT化にもいち早く取り組み、この10年は着実な成長を続けています。

仕事の伸びしろを期待して評価をし、仕事で得た利益は、従業員の報酬に反映。コミュニケーションを重視する方針を取ることで、従業員とも良好な関係を築くことができました。

今後も難削材を扱い、お客様のニーズに沿ってさらなる要望に応えられるよう技術を磨き続けます。



CAD制作



CNC複合旋盤操作



5軸複合旋盤操作

推 し ポ イ ン ト

福利厚生・働く魅力 職場環境

皆勤賞や賞与など
手厚い待遇制度で
努力を適切に評価



19時以降の残業は禁止し、定時勤務を徹底。子どもの学校行事などへの参加も時間休で対応するなど、ワークライフバランスを重視している。業務時間内での作業調整をしっかりと行うことで、納期の遵守は万全だ。

給与面では、「従業員の信頼なくして企業の存続なし」という信念の下、働き手の努力を適切に評価し待遇に反映。皆勤賞の支給に加え、年2回の賞与（1回あたり5ヶ月分）と期末特別賞与を設けており、手厚い支給実績を誇る。少人数ならではの、アットホームな雰囲気も特長。従業員を「家族の一員」と考え、一人ひとりの家族構成に応じた柔軟なサポート体制を整えている。