

既存毛布の省スペース型リパック加工仕様

1 数量

1,230 枚

2 方法

3 洗浄の工程にて洗濯後、4 包装の仕様で真空包装して梱包すること。

いずれの作業も ISO9001 品質認定取得工場で行うこと。

3 洗浄

次の工程表に基づき、回収した毛布を洗濯する。

環境対策として、ISO14001 環境認定取得工場で洗浄すること。

プログラム	水位・時間	温度	プログラム内容
1) 給水	中水位	30 度	給水と同時に注入 ①洗剤②帯電防止助剤
2) 洗い	6 分		低速正逆回転 25rpm にて 17 秒回転 3 秒停止
3) 排水	1 分		中速正回転 45rpm
4) 弱脱水	1 分		(軽く脱水する) 高速正回転 300rpm
5) 給水	高水位	30 度	
6) すすぎ	3 分		中速正回転 25rpm にて 17 秒回転 3 秒停止
7) 排水	1 分		中速正回転 45rpm
8) 弱脱水	1 分		(軽く脱水する) 高速正回転 300rpm
9) 給水	高水位	30 度	給水と同時に注水 ③柔軟剤
10) すすぎ	3 分		低速正逆回転 25rpm にて 17 秒回転 3 秒停止
11) 排水	1 分		中速正回転 45rpm
12) 脱水	3 分		高速正回転 600rpm
13) タンブラー回転乾燥	15 分	乾燥温度 75 度	中速正回転 45rpm
14) タンブラー回転冷却	5 分		中速正回転 45rpm
総時間 40 分 1 回の処理枚数 50 枚程度を目安			

投入洗剤、助剤、加脂剤の量

①洗剤 300cc 投入

②助剤 200cc 投入

③加脂剤 200cc 投入

※日本産業皮膚衛生協会でのテストをクリアした環境ホルモン、発がん性物質を含まず、生分解性が良好なものを使用すること。

4 包装

(1) 毛布を 10 年間保護するため、1 枚毎に 32 折りにし、透明ハイバリア特殊フィル

ムに入れ、横 280 mm×縦 400 mm×厚さ 45 mm(±5 mm)の大きさに真空包装すること。

※真空圧縮により毛布表面にしわがついた加工は不可とする。

- (2) 真空包装を 10 年間保証するため、事業継続体制が確立されている ISO22301 事業継続認証取得工場で真空包装すること。

5 梱包

- (1) 真空パックした毛布は段ボール毎に 10 枚入れて封をすること。
(2) 段ボールサイズは横 600 mm×奥 420 mm×高さ 285 mm以下とすること。

6 表示

段ボールの 1 面に、次のとおり表示すること。

災害備蓄用毛布（リパック品）	
数 量	10 枚
納入年月	2020 年〇月
保管期限	2030 年〇月
守 口 市	

7 納入前に以下証明書・成績書を提出すること。

- (1) 洗浄工程の工程証明書
(2) 洗浄工場の ISO9001 品質・ISO14001 環境認定取得証の写し
(3) 投入洗剤、助剤、加脂剤の日本産業皮膚衛生協会安全性テストの写し
(4) 真空包装工場の ISO9001 品質・ISO22301 事業継続認証取得証の写し
(5) 真空包装の 10 年間品質保証書