非常用圧縮毛布クリーニング及びリパック仕様書

1　数量

1,230　枚

2　回収・納品場所

南部地域防災センター　2階（守口市菊水通4丁目21番18号）

エレベーターなし

3　方法

4の洗浄の工程にて洗濯後、5の包装の仕様で真空包装して梱包すること。

いずれの作業もISO9001品質認定取得工場で行うこと。

4　洗浄

次の工程表に基づき、回収した毛布を洗濯する。

環境対策として、ISO14001環境認定取得工場で洗浄すること。

プログラム	水位・時間	温度	プログラム内容
1）給水	中水位	30度	給水と同時に注入　①洗剤②帯電防止助剤
2）洗い	6分		低速正逆回転25rpmにて17秒回転3秒停止
3）排水	1分		中速正回転45rpm
4）弱脱水	1分		（軽く脱水する）高速正回転300rpm
5）給水	高水位	30度	
6）すすぎ	3分		中速正回転25rpmにて17秒回転3秒停止
7）排水	1分		中速正回転45rpm
8）弱脱水	1分		（軽く脱水する）高速正回転300rpm
9）給水	高水位	30度	給水と同時に注水　③柔軟剤
10）すすぎ	3分		低速正逆回転25rpmにて17秒回転3秒停止
11）排水	1分		中速正回転45rpm
12）脱水	3分		高速正回転600rpm
13）タンブラー回転乾燥	15分	乾燥温度75度	中速正回転45rpm
14）タンブラー回転冷却	5分		中速正回転45rpm
総時間　40分　　1回の処理枚数50枚程度を目安			

投入洗剤、助剤、加脂剤の量

①洗剤　　300cc 投入

②助剤　　200cc 投入

③加脂剤　　200cc 投入

※日本産業皮膚衛生協会でのテストをクリアした環境ホルモン、発がん性物質を含まず、生分解性が良好なものを使用すること。

5　包装

(1) 毛布を 10 年間保護するため、1 枚毎に 32 折りにし、透明ハイバリア特殊フィルムに入れ､横 280 ㎜×縦 400 ㎜×厚さ 45 ㎜(±5 ㎜)の大きさに真空包装すること。

※真空圧縮により毛布表面にしわがついた加工は不可とする。

(2) 真空包装を 10 年間保証するため、事業継続体制が確立されている ISO22301 事業継続認証取得工場で真空包装すること。

6　梱包

(1) 真空パックした毛布は段ボール毎に 10 枚入れて封をすること。

(2) 段ボールサイズは横 600 ㎜×奥 420 ㎜×高さ 285 ㎜以下とすること。

7　表示

段ボールの 2 面に、次のとおり表示すること。

災害備蓄用毛布（リパック品）	
数　　量	１０枚
納入年月	２０２７年○月
保管期限	２０３７年○月
守　口　市	

8　納入前に以下証明書・成績書を提出すること。

(1) 洗浄工程の工程証明書

(2) 洗浄工場の ISO9001 品質・ISO14001 環境認定取得証の写し

(3) 投入洗剤、助剤、加脂剤の日本産業皮膚衛生協会安全性テストの写し

(4) 真空包装工場の ISO9001 品質・ISO22301 事業継続認証取得証の写し

(5) 真空包装の 10 年間品質保証書